

**Bilder zur EMO-Pressinformation:**

## **Rasant und umweltfreundlich beschichten**

**EMO Hannover 2019 – Neues Verfahren zeigt additive Fertigungstechnologie auf einer Werkzeugmaschine**



((01-01-EHLA-Bearbeitungskopf.jpg))

Aufrüstung: Eine Drehbank wird durch Integration von Laserstrahlquelle, EHLA-Bearbeitungskopf und Pulverzufuhrsystem zur extrem schnellen Anlage zum Laserauftragen.

Foto: Fraunhofer ILT / Volker Lannert



((01-02-Thomas-Schopphoven.jpg))

Thomas Schopphoven vom Fraunhofer ILT, Aachen: „Der Vorteil beim Beschichten von rotationssymmetrischen Bauteilen mit EHLA ist, dass sich die erforderlichen Komponenten hervorragend in eine Drehmaschine integrieren lassen.“

Foto: Fraunhofer ILT



((01-03-Hebei-Jingye-EHLA-Fabrik.jpg))

Premiere in China: Die erste chinesische EHLA-Fabrik entstand bei der Hebei Jingye Additive Manufacturing Technology.

Foto: ACunity



((01-04-Offshoreanlage.jpg))

Mit EHLA des Fraunhofer-Instituts für Lasertechnik ILT lassen sich meterlange Offshore-Komponenten für den Einsatz im Meer lassen sich umweltfreundlich, schnell und kostengünstig beschichten.

Foto: pichitstocker – stock.adobe.com

Texte und Bilder zur EMO Hannover 2019 finden Sie im Internet unter [www.emo-hannover.de/de/presse/pressemitteilungen](http://www.emo-hannover.de/de/presse/pressemitteilungen)  
Begleiten Sie die EMO Hannover auch auf unseren Social-Media-Kanälen



[http://twitter.com/EMO\\_HANNOVER](http://twitter.com/EMO_HANNOVER)



<https://de.industryarena.com/emo-hannover>



[www.linkedin.com/company/emo-hannover](http://www.linkedin.com/company/emo-hannover)



<http://www.youtube.com/metaltradefair>



<http://facebook.com/EMOHannover>