von Sylke Becker

Telefon +49 69 756081-33

Telefax +49 69 756081-11

E-Mail s.becker@vdw.de

**Bildmaterial zur Presseinformation**

**Der Laser bedroht uns „Schleifer“ nicht**

Ein Bild, das draußen, Gras, Baum, Person enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

**((01 Biermann.jpg))**

Prof. Dirk Biermann, Leiter des Instituts für Spanende Fertigung (ISF) an der TU Dortmund: „Neue Prozesse sind ideal geeignet, um hohe Endqualität zu erreichen. In dem EU-Projekt ‚Advanced Processing of Additively Manufactured Parts‘ – kurz Ad-Proc-Add – erforscht ein internationales Netzwerk neue Prozesse zum Bearbeiten von additiv gefertigten Bauteilen.“

Foto: ISF Dortmund

Ein Bild, das drinnen enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

**((02 ISF\_Tool-prepweb.jpg + 03 ISF\_Tool-prepweb2.jpg))**

Das Verfahren [Tool]Prep bietet allen Werkzeugschleiferinnen und Werkzeugschleifern die Chance, auf eigenen Maschinen Schneidkanten einfach und reproduzierbar zu präparieren. Erreicht wird dies mit Hilfe eines austauschbaren Wechselelementes innerhalb des Dorns einer modifizierten Schleifscheibenaufnahme.

Foto: ISF Dortmund

Ein Bild, das drinnen, Tisch, Person enthält.

Automatisch generierte Beschreibung

****Texte und Bilder zur GrindingHub finden Sie im Pressebereich unter:

[www.grindinghub.de/journalisten/pressematerial/](http://www.grindinghub.de/journalisten/pressematerial/)

Besuchen Sie die GrindingHub auch auf Social Media:

[](https://www.linkedin.com/company/grindinghub/) [](https://twitter.com/GrindingHub) [](https://www.facebook.com/GrindingHub/) [](https://www.youtube.com/user/MetalTradefair) [Ein Bild, das Text, ClipArt, Vektorgrafiken enthält.

Automatisch generierte Beschreibung](https://de.industryarena.com/GrindingHub)