

PRESSEINFORMATION

Lyoner Straße 18
60528 Frankfurt am Main
GERMANY
Telefon +49 69 756081-0
Telefax +49 69 756081-11
E-Mail vdw@vdw.de
Internet www.vdw.de

Von Sylke Becker
Telefon +49 69 756081-33
E-Mail s.becker@vdw.de

Trockentiefziehen läutet Kehrtwende bei klassischer Blechumformung ein

Let's Talk Science zeigt, wie Unternehmen bis zu 20 Prozent an Energie und Ressourcen sparen können

Frankfurt am Main, 23. November 2022. – *In der klassischen Blechumformung zeichnet sich eine Kehrtwende ab: Tiefziehprozesse, insbesondere für kleinere Bauteile, können künftig ohne Schmierstoffe auskommen. „Das spart bis zu 20 Prozent Energie und Ressourcen. Und es ist wesentlich umweltfreundlicher, allein schon wegen des Wegfalls der mineralöhlhaltigen Schmierstoffe“, resümiert Prof. Hinnerk Hagenah vom Lehrstuhl für Fertigungstechnologie der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg und Referent bei Let's Talk Science am 30. November 2022, 08:30 Uhr. „Nicht zuletzt verkürzt sich die Prozesszeit um 10 Prozent.“*

Innovate Manufacturing.

www.emo-hannover.de

Um Reibung und Verschleiß während des Formgebungsprozesses zu minimieren, werden zur Umformung von Blechhalbzeugen gewöhnlich mineralöhlhaltige Schmierstoffsysteme eingesetzt. Das Bestreben nach effizienter und nachhaltiger Ressourcennutzung und politische Vorgaben zum Umweltschutz motivieren jedoch, den Einsatz von Schmierstoffen vollständig zu vermeiden. Bei dem neuartigen Verfahren, dem so genannten Trockentiefziehen, werden darüber hinaus Applikations- und Reinigungsvorgänge unnötig. Unternehmen sparen sich die zum Teil riesigen Waschanlagen, über die der Schmierfilm nach der Umformung wieder entfernt wird. Ein Umrüsten der Anlage für das Trockentiefziehen ist dabei nicht notwendig, die Lösung liegt in innovativen Werkzeugmodifikationen.

In dem Vortrag erfahren Sie, wie schmierstofffreie Umformprozesse durch maßgeschneiderte Veränderungen der Werkzeugoberfläche möglich werden. Es werden verschiedene Oberflächentechnologien vorgestellt und hinsichtlich Einsatzverhaltens, Potenzialen und Anwendungsgebieten verglichen. Interessierte Unternehmen, die insbesondere mit 0,5 bis 2 mm dicken Blechen arbeiten, können für sie spezifische Prozessbedingungen mit den Forschenden diskutieren.

Bereiten Sie sich auf das umweltfreundliche und wirtschaftlichere Verfahren vor. Hören Sie zu und diskutieren Sie über Ihre spezifischen Bedingungen mit den Referenten von **Let's Talk Science**, dem monatlichen Online-Seminar zur EMO Hannover 2023, am 30. November 2022 um 8.30 Uhr.

Referenten

Prof. Hinnerk Hagenah, stellvertretender Leiter des Lehrstuhls für Fertigungstechnologie (LFT) der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg

Stephan Schirdewahn, wissenschaftlicher Mitarbeiter und Leiter der Forschungsgruppe Blechumformung am LFT

Fotos

Bild 1: Trockentiefziehen am LFT Erlangen, Quelle: LFT, FAU Erlangen-Nürnberg

Bild 2: Prof. Hinnerk Hagenah, stellvertretender Leiter des Lehrstuhls für Fertigungstechnologie (LFT) der Friedrich-Alexander Universität Erlangen-Nürnberg. Quelle: LFT, FAU Erlangen-Nürnberg

Bild 3: Stephan Schirdewahn, Leiter der Forschungsgruppe Blechumformung am LFT, Quelle: LFT, FAU Erlangen-Nürnberg

Autorin: Gerda Kneifel, VDW

Anmeldung

<https://emo-hannover.de/lets-talk-science>

Bisherige Webinare

26.10.2022 Produkte neu denken dank dreidimensionaler Elektronik
<https://emo-hannover.de/event/produkte-neu-denken-dank-dreidimensionaler-elektronik>

28.09.2022 Leitfaden: KI-Modelle nachhaltig implementieren
<https://emo-hannover.de/event/ki-modelle-nachhaltig-implementieren>

31.08.2022 KI endlich in der Breite nutzbar machen
<https://emo-hannover.de/event/k%C3%BCnstliche-intelligenz-in-breite-nutzbar-machen>

27.07.2022 Wie KMU zu souveränen Datenhaltern werden
<https://emo-hannover.de/event/euprogigant-kmu-datenhaltern>

29.06.2022 Matrixproduktion – neue Möglichkeiten für die Integration von
Technologien
<https://emo-hannover.de/event/matrixproduktion-integration-technologien>

25.05.2022 Open Source Werkzeugmaschinen: Der Weg zu Produktions-
souveränität und Kreislaufwirtschaft
<https://emo-hannover.de/event/open-source-werkzeugmaschinen>

Alle Vorträge stehen online unter <https://emo-hannover.de/lets-talk-science>
auch im Nachgang zur Verfügung.

Diese Presseinformation erhalten Sie auch direkt unter
<https://vdw.de/presse-oeffentlichkeit/pressemitteilungen/>

<https://www.ifw.uni-hannover.de/>

Pressefotos stehen in unserer Mediathek zum Download zur Verfügung.
<https://emo-hannover.de/mediathek>

Grafiken und Bilder finden Sie im Internet auch online unter www.vdw.de im
Bereich Presse.

Begleiten Sie die EMO Hannover auch auf unseren Social-Media-Kanälen



Wenn Sie unsere Presseinformationen nicht mehr erhalten wollen, klicken Sie
bitte [hier](#)