

BILDUNTERTITEL

Lyoner Straße 18
60528 Frankfurt am Main
GERMANY

Telefon +49 69 756081-0
E-Mail grindinghub@vdw.de
www.grindinghub.de

von Sylke Becker
Telefon +49 69 756081-33
E-Mail s.becker@vdw.de

Eine Messe des | A fair of
VDW

Bildmaterial zur Presseinformation

Hartstoffbeschichtete Brems Scheibe: Stresstest für die Schleifbearbeitung



((01 Röttger_EMAG.jpg))

Jannik Röttger wechselte kürzlich von der RWTH Aachen als neuer Leiter Technologie Schleifen zur EMAG Maschinenfabrik. Der Schleifexperte leitet zudem die Schleiftagung in Stuttgart-Fellbach.

Foto: EMAG



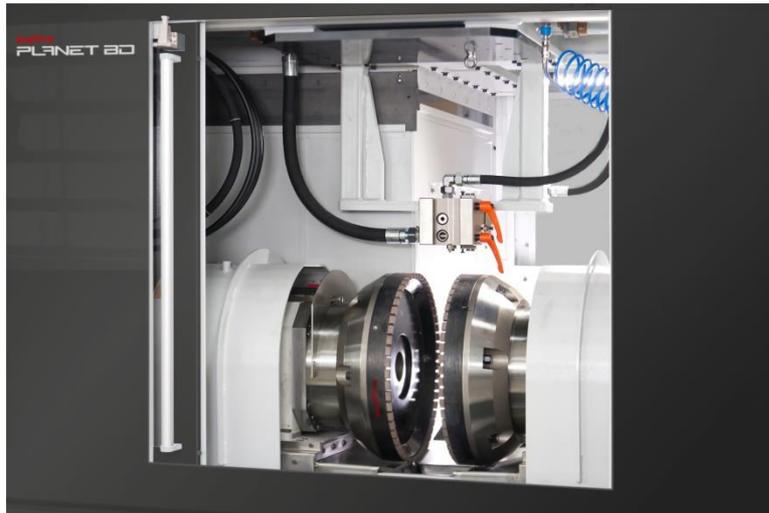
((02 Laserbeschichten.jpg))

Beim Laserbeschichten von Bremsscheiben wird ein spezielles Metallpulver (häufig mit Karbiden) mit hoher Vorschubgeschwindigkeit und hoher Laserleistung auf die Bremsscheibe aufgetragen.
(Foto: EMAG)



((03 Wöhrle_Supfina.jpg))

Michael Wöhrle, Leiter Forschung und Entwicklung bei Supfina Grieshaber, erlebt in der Entwicklung hartstoffbeschichteter Bremsscheiben eine „nie dagewesene Innovationsgeschwindigkeit“.
(Foto: Supfina)



((04

Doppelseitenschleifen.jpg))

Das Doppelseitenschleifen, das die zeitgleiche Bearbeitung beider Reibring-Flächen, hohen Durchsatz und kurze Taktzeiten ermöglicht, gilt bei Supfina als erste Wahl, um die „Bremscheibe der Zukunft“ zu bearbeiten.

(Foto: Supfina)